



Prot. n. ~~2351~~/5.3  
Comunicato n. ~~134~~  
CAP 212100 (2019)

Riva del Garda, 01 aprile 2019

Ai genitori o responsabili degli alunni/e  
delle classi quinte  
della scuola primaria  
dell'Istituto comprensivo Riva 2 "L. Pizzini"

**Oggetto:** richiesta versamento bancario di **€ 40.00**  
per iscrizione al Sommercamp estivo in lingua tedesca anno 2019.

Per confermare l'iscrizione al Sommercamp estivo in lingua tedesca dal 26 al 30 agosto 2019, si chiede alle SS.LL di effettuare il versamento in oggetto **entro martedì 30 aprile 2019**, sul conto corrente bancario codice IBAN: **IT 96 A 03599 01800 000000139470**.

Il pagamento, se effettuato in contanti tramite Cassa Rurale Alto Garda o qualsiasi sua filiale non avrà alcun costo aggiuntivo. A tal fine, si invitano i genitori a presentarsi allo sportello della banca con il tagliando riportato in calce.

Distinti saluti.

La Dirigente Scolastica  
dott. ssa Paola Bortolotti



-----  
mod. da presentare agli sportelli della Cassa Rurale Alto Garda

versamento

A favore di: Istituto Comprensivo Riva 2 "L. Pizzini" – Piazza Maria Contini, 8 – 38066 Riva del Garda (TN)

Codice IBAN: IT 96 A 03599 01800 000000139470

Si chiede cortesemente all'ufficio bancario di digitare nella descrizione:

Nome e cognome alunno/a  
della classe 5° scuola primaria di \_\_\_\_\_  
CAUSALE: Sommercamp estivo in lingua tedesca anno 2019  
Importo da versare: **€ 40.00**